PANBEX®
QUALITY ASSURED FIRM ISO 9001 C-66302/I QMS CERTIFICATE

PANBEX® s.r.o.
Průmyslové podlahy, stavební hmoty
U Dálnice 673, 664 42 Brno - Modřice, ČR
Tel.: +420 547 242 077, fax: +420 547 242 002
Fax pro obchod a výrobu: +420 547 242 076
E-mail: obchod@panbex.cz **www.panbex.cz**

PANBEX® F1

Vsyp pro pancéřové betonové podlahy se střední provozní zátěží

PANBEX® F1 je předmíchaná cementová ohnivzdorná prášková směs, obsahující tříděná tvrdá nekovová plniva, speciální cementy a kompatibilní chemické přísady. Používá se pro vytvoření trvanlivého povrchu betonových monolitických podlah. Okamžitě po obvyklé úpravě betonu nosné desky se PANBEX® F1 vsype do čerstvě položené betonové směsi. Opakovaným hlazením se vytvoří odolný a hladký povrch s přirozenou nekluzností. Takto vzniklá nášlapná vrstva navíc poskytuje zvýšenou odolnost proti vsakování olejů a tuků.

Podlahy s povrchovou úpravou PANBEX® F1 se používají ve skladech, továrních dílnách, velkoobchodech a tam, kde je požadován trvanlivý podlahový systém s odolným povrchem.

ZVLÁŠTNÍ VLASTNOSTI

- odolnost střední provozní zátěži
- bezprašnost
- cenová výhodnost
- rychlost provádění
- zaručená kvalita – výroba mimo stavbu
- bez nároků na údržbu

KVALITATIVNÍ PŘEDPOKLADY

Pro realizaci kvalitní podlahy po všech stránkách je nutná spolupráce mezi investorem, projektantem a stavebním dodavatelem. Každý z nich ovlivňuje následující:

INVESTOR:
1. Správná specifikace typu provozu
2. Požadavky na zvláštní zatížení (montáž technologie...)
3. Určení mechanických, chemických či tepelných vlivů (vibrace, pulsace, místní přetížení, mimořádná únava vybraných koridorů apod.)

PROJEKTANT:
1. Statický návrh nosné desky při zvážení faktorů
   - mechanické vlastnosti podkladní vrstvy (geologický průzkum)
   - charakter zadaného zatížení
   - dilatační celky
2. Volba vhodné nášlapné vrstvy

STAVEBNÍ DODAVATEL:
1. Ověření údajů o kvalitě podloží a o betonu
2. Dodržení technologie betonáže (bednění, zhutnění, umístění konvenční výztuže, požadovaná rovinatost...)
3. Zajištění čistého pracovního prostředí (na proces betonáže v jednom pracovním běhu bezprostředně navazuje konečná úprava nášlapné vrstvy)
4. Rovnoměrnost dávky vsypu (příprava správného množství pro příslušnou plochu)
5. Vystižení začátku každé z technologických operací
6. Zkušenosti obsluhy strojních hladiček
7. Pečlivost při ruční úpravě detailů (okraje pracovních ploch, obrysy sloupů apod.)
8. Zabezpečení povrchu podlahy před překotným odpařováním vody z povrchu čerstvě položené desky se vsypem
9. Správná volba rozmístění a provedení spár, pečlivé řešení detailů – respektování podkladů projektanta (změna tloušťky nosné desky, oblast kolem základových patek, prostupy, prahy atd.)

NÁVOD NA POUŽITÍ

PANBEX® F1 se vsype a zahladí do čerstvě položené betonové desky v jednom nebo ve dvou krocích v celkovém množství 5 kg/m^2. Pro menší zatížení je přípustná dávka 3 kg/m^2. Ihned po odstranění výpotkové vody se rovnoměrně vsype první polovina určeného množství směsi (2,5 kg/m^2, resp. 1,5 kg/m^2) a zahladí se ručními hladítky do povrchu. Bezprostředně poté se stejným způsobem zpracuje druhá polovina směsi. Pro dosažení konečné mechanické úpravy povrchu se používají strojní rotační hladičky. Hlazení se několikrát opakuje v návaznosti na postupné tuhnutí betonové desky. Čerstvě dokončenou podlahu je nutno ošetřit a utěsnit např. prostředkem PANBEXIL® nebo jiným těsnicím nátěrem PANBEX® (SURFIXIL, REFLEXIL, ENVIXIL, AQUAXIL) v typickém množství 0,10 až 0,20 l/m^2. Tento čirý roztok dává povrchu dodatečné vytvrzení, bezprašnost a navíc snižuje přirozenou nasákavost. Smršťovací spáry se vytváří do dvou dnů. Dilatační spáry se promítají i do povrchu podlahy.

Jako obecný důsledek opakovaného strojního hlazení, které vnáší do povrchu napětí, se na podlaze mohou objevit jemné mikrotrhlinky. Tento průvodní jev je typický pro betonové strojně hlazené povrchy a nemá na užitné vlastnosti podlahy negativní vliv.

TECHNICKÉ ÚDAJE

ODOLNOST V OBRUSU ..... tř. AR1 dle ČSN-EN 13 813
max. 0,06 mm dle STO 71
do 6,5 cm^3 / 50 cm^2 dle Böhma (DIN 52 108)

PEVNOST V TLAKU ..... min. 65 MPa po 28 dnech dle interní ON 701

BALENÍ
PANBEX® F1 se dodává v 25 kg balení s PE vnitřní vložkou. PANBEXIL® je k dispozici v nádobách 15 l nebo v 200 l sudech.

SPOTŘEBA (VYDATNOST)
PANBEX® F1 ..... 5 m^2 / 25 kg (5 kg / m^2)
resp. 8 m^2 / 25 kg (3 kg / m^2)
PANBEXIL® ..... 75 až 150 m^2 / 15 l

BAREVNOST
PANBEX® F1 je dodáván v přírodním šedém odstínu (barva betonu) a dále v barvách zelené, červené, švestkové, světle šedé a černé. Případné další odstíny po konzultaci.

SKLADOVATELNOST
12 měsíců ode dne expedice v neotevřených originálních obalech. Chraňte před mrazem a vlhkostí.

BEZPEČNOST A OCHRANA ZDRAVÍ

Výrobek obsahuje cement, proto je nutné při práci používat ochranné rukavice a brýle. Další údaje jsou uvedeny ve zvláštním dokumentu o ochraně zdraví při práci a na obalu výrobku.

ÚDRŽBA, ČIŠTĚNÍ A POVRCHOVÉ ÚPRAVY

K dispozici je návod na běžné čištění, pro vyznačení linek a pro případné opravy drobného poškození.

PANBEX® neodpovídá za vedlejší a následné škody vzniklé nedodržením pokynů výrobce či jiným způsobem.
PANBEX® will not be liable for any incidental, consequential or special damages caused by breaking producer's instructions or otherwise