

PANBEX® F3+

Cementová směs s vláknem a s kovovým plnivem pro potěr „živý do živého“ pro mimořádnou provozní zátěž

PANBEX® F3+ je předmíchaná prášková směs, obsahující tříděná tvrdá plniva na bázi neoxidujících kovů, speciální cementy a kompatibilní chemické přísady s příměsí vláken. Používá se pro vytvoření vysoce odolného povrchu betonových podlah metodou „živý do živého“ (wet to wet). Po obvyklé úpravě betonu nosné desky se **PANBEX® F3+** rozmíchá s vodou do konzistence zavlhle směsi a roztáhne na povrchu čerstvé betonové desky v tloušťce od 5 mm. Poté se směs strojně zahradí rotačními hladíčkami. Takto vzniklá nášlapná vrstva vytváří hladký povrch s přirozenou nekluzností a navíc poskytuje zvýšenou odolnost proti vsakování olejů a tuků. Podlahy s povrchovou úpravou **PANBEX® F3+** se používají v supermarketech, obchodních prostorách, čistých výrobních a skladovacích provozech s mimořádnou zátěží a všude tam, kde je požadován kvalitní a trvanlivý podlahový systém.

ZVLÁŠTNÍ VLASTNOSTI

- * odolnost mimořádné provozní zátěži
- * bezprašnost
- * zaručená kvalita – výroba mimo stavbu
- * estetické kvality
- * bez nároků na údržbu

KVALITATIVNÍ PŘEDPOKLADY

Pro realizaci kvalitní podlahy po všech stránkách je nutná spolupráce mezi investorem, projektantem a stavebním dodavatelem. Každý z nich ovlivňuje následující:

INVESTOR:

1. Správná specifikace typu provozu
2. Požadavky na zvláštní zatížení (montáž technologie...)
3. Určení mechanických, chemických či tepelných vlivů (vibrace, pulsace, místní přetížení, mimořádná únava vybraných koridorů apod.)

PROJEKTANT:

1. Statický návrh nosné desky při zvážení faktorů
 - mechanické vlastnosti podkladní vrstvy (geologický průzkum)
 - charakter zadaného zatížení
 - dilatační celky
2. Volba vhodné nášlapné vrstvy

STAVEBNÍ DODAVATEL:

1. Ověření údajů o kvalitě podloží a o betonu
2. Dodržení technologie betonáže (bednění, zhutnění, umístění konvenční výztuže, požadovaná rovinnost...)
3. Zajištění čistého pracovního prostředí (na proces betonáže v jednom pracovním běhu bezprostředně navazuje konečná úprava nášlapné vrstvy)
4. Rovnoměrnost dávky potěru (příprava správného množství pro příslušnou plochu)
5. Vystižení začátku každé z technologických operací
6. Zkušenosti obsluhy strojních hladíček
7. Pečlivost při ruční úpravě detailů (okraje pracovních ploch, obrysy sloupů apod.)
8. Zabezpečení povrchu podlahy před překrotným odpařováním vody z povrchu čerstvě položené desky se vsypem
9. Správná volba rozmístění a provedení spár, pečlivé řešení detailů – respektování podkladů projektanta (změna tloušťky nosné desky, oblast kolem základových patek, prostupy, prahy atd.)

NÁVOD NA POUŽITÍ

PANBEX® F3+ se po rozmíchání s vodou natáhne na povrch a zahradí se do čerstvě položené betonové desky v jednom kroku v celkovém množství cca 15,0 kg/m² pro tloušťku 5 – 6 mm. V první fázi se zahradí ručními hladítky do povrchu a poté následuje strojní hlazení. Hlazení se několikrát opakuje v návaznosti na postupné tuhnutí betonové desky. Čerstvě dokončenou podlahu je nutno ošetřit a utěsnit např. prostředkem **PANBEXIL®** nebo jiným těsnicím nátěrem **PANBEX®** (**SURFIXIL**, **REFLEXIL**, **ENVIXIL**, **AQUAXIL**) v typickém množství 0,10 až 0,20 l/m². Tento čirý akrylátový roztok dává povrchu dodatečně vytvrzení, bezprašnost a navíc snižuje přirozenou nasákavost. Smršťovací spáry se vytváří do dvou dnů. Dilatační spáry se promítají i do povrchu podlahy.

Jako obecný důsledek opakovaného strojního hlazení, které vnáší do povrchu napětí, se na podlaze mohou objevit jemné mikrotrhlínky. Tento průvodní jev je typický pro betonové strojně hlazené povrchy a nemá na užité vlastnosti podlahy negativní vliv.

TECHNICKÉ ÚDAJE

ODOLNOST V OBRUSUtř. AR 0,5 dle ČSN-EN 13 813
max. 0,02 mm dle STO 71
do 2,5 cm³ / 50 cm² dle Böhma (DIN 52 108)

PEVNOST V TLAKUmin. 84 MPa po 28 dnech
dle interní ON 701

BALENÍ

PANBEX® F3+ se dodává v 25 kg balení s PE vnitřní vložkou. **PANBEXIL®** je k dispozici v nádobách 15 l nebo v 200 l sudech.

SPOTŘEBA (VYDATNOST)

PANBEX® F3+ca 1,70 m² / 25 kg (15,0 kg / m²)
tl. 5 - 6 mm

ZÁMĚSOVÁ VODAcca 3,5 l / 25 kg
PANBEXIL®75 až 150 m² / 15 l

BAREVNOST

PANBEX® F3+ je dodáván v přírodním šedém odstínu (barva betonu) a dále v barvách zelené, červené, švestkové, světle šedé a černé. Případné další odstíny po konzultaci.

SKLADOVATELNOST

12 měsíců ode dne expedice v neotevřených originálních obalech. Chraňte před mrazem a vlhkostí.

BEZPEČNOST A OCHRANA ZDRAVÍ

Výrobek obsahuje cement, proto je nutné při práci používat ochranné rukavice a brýle. Další údaje jsou uvedeny ve zvláštním dokumentu o ochraně zdraví při práci a na obalu výrobku.

ÚDRŽBA, ČIŠTĚNÍ A POVRCHOVÉ ÚPRAVY

K dispozici je návod na běžné čištění, pro vyznačení linek a pro případné opravy drobného poškození.