

## PANBEX<sup>®</sup> F3 - EXTREME+

Cementová směs s vlákny a s kovovým plnivem pro potěr „živý do živého“ pro extrémní provozní zátěž

**PANBEX<sup>®</sup> F3 – EXTREME+** je předmíchaná prášková směs, obsahující tříděná tvrdá plniva na bázi neoxidujících kovů, speciální cementy a kompatibilní chemické přísady s příměsí vláken. Používá se pro vytvoření extrémně odolného povrchu betonových podlah metodou „živý do živého“ (wet to wet). Po obvyklé úpravě betonu nosné desky se PANBEX<sup>®</sup> F3 - EXTREME+ rozmíchá s vodou do konsistence zavlhlé směsi a roztáhne na povrchu čerstvé betonové desky v tloušťce od 5 mm. Poté se směs strojně zahradí rotačními hladíčkami. Takto vzniklá nášlapná vrstva vytváří hladký povrch s přirozenou nekluzností a navíc poskytuje zvýšenou odolnost proti vsakování olejů a tuků. Podlahy s povrchovou úpravou PANBEX<sup>®</sup> F3 - EXTREME+ se používají v supermarketech, obchodních prostorách, čistých výrobních a skladovacích provozech s extrémní zátěží a všude tam, kde je požadován kvalitní a trvanlivý podlahový systém.

### ZVLÁŠTNÍ VLASTNOSTI

- \* odolnost extrémní provozní zátěži
- \* bezprašnost
- \* zaručená kvalita – výroba mimo stavbu
- \* estetické kvality
- \* bez nároků na údržbu

### KVALITATIVNÍ PŘEDPOKLADY

Pro realizaci kvalitní podlahy po všech stránkách je nutná spolupráce mezi investorem, projektantem a stavebním dodavatelem. Každý z nich ovlivňuje následující:

#### INVESTOR:

1. Správná specifikace typu provozu
2. Požadavky na zvláštní zatížení (montáž technologie...)
3. Určení mechanických, chemických či tepelných vlivů (vibrace, pulsace, místní přetížení, mimořádná únava vybraných koridorů apod.)

#### PROJEKTANT:

1. Statický návrh nosné desky při zvážení faktorů
  - mechanické vlastnosti podkladní vrstvy (geologický průzkum)
  - charakter zadaného zatížení
  - dilatační celky
2. Volba vhodné nášlapné vrstvy

#### STAVEBNÍ DODAVATEL:

1. Ověření údajů o kvalitě podloží a o betonu
2. Dodržení technologie betonáže (bednění, zhutnění, umístění konvenční výztuže, požadovaná rovinatost...)
3. Zajištění čistého pracovního prostředí (na proces betonáže v jednom pracovním běhu bezprostředně navazuje konečná úprava nášlapné vrstvy)
4. Rovnoměrnost dávky potěru (příprava správného množství pro příslušnou plochu)
5. Vystižení začátku každé z technologických operací
6. Zkušenosti obsluhy strojních hladíček
7. Pečlivost při ruční úpravě detailů (okraje pracovních ploch, obrysy sloupů apod.)
8. Zabezpečení povrchu podlahy před překotným odpařováním vody z povrchu čerstvě položené desky se vsypem
9. Správná volba rozmístění a provedení spár, pečlivé řešení detailů – respektování podkladů projektanta (změna tloušťky nosné desky, oblast kolem základových patek, prostupy, prahy atd.)

### NÁVOD NA POUŽITÍ

PANBEX<sup>®</sup> F3 - EXTREME+ se po rozmíchání s vodou natáhne na povrch a zahradí se do čerstvě položené betonové desky v jednom kroku v celkovém množství cca 15,0 kg/m<sup>2</sup> pro tloušťku 5 – 6 mm. V první fázi se zahradí ručními hladítky do povrchu a poté následuje strojní hlazení. Hlazení se několikrát opakuje v návaznosti na postupné tuhnutí betonové desky. Čerstvě dokončenou podlahu je nutno ošetřit a utěsnit např. prostředkem PANBEXIL<sup>®</sup> nebo jiným těsnícím nátěrem PANBEX<sup>®</sup> (SURFIXIL, REFLEXIL, ENVIXIL, AQUAXIL) v typickém množství 0,10 až 0,20 l/m<sup>2</sup>. Tento čirý akrylátový roztok dává povrchu dodatečné vytvrzení, bezprašnost a navíc snižuje přirozenou nasákavost. Smršťovací spáry se vytváří do dvou dnů. Dilatační spáry se promítají i do povrchu podlahy.

Jako obecný důsledek opakovaného strojního hlazení, které vnáší do povrchu napětí, se na podlaze mohou objevit jemné mikrotrhlínky. Tento průvodní jev je typický pro betonové strojně hlazené povrchy a nemá na užité vlastnosti podlahy negativní vliv.

### TECHNICKÉ ÚDAJE

ODOLNOST V OBRUSU .....tř. AR 0,5 dle ČSN-EN 13 813  
max. 0,01 mm dle STO 71  
do 1,5 cm<sup>3</sup> / 50 cm<sup>2</sup> dle Böhma (DIN 52 108)

PEVNOST V TLAKU .....min. 86 MPa po 28 dnech  
dle interní ON 701

#### BALENÍ

PANBEX<sup>®</sup> F3 - EXTREME+ se dodává v 25 kg balení s PE vnitřní vložkou. PANBEXIL<sup>®</sup> je k dispozici v nádobách 15 l nebo v 200 l sudech.

#### SPOTŘEBA (VYDATNOST)

PANBEX<sup>®</sup> F3 - EXTREME+ .ca 1,70 m<sup>2</sup> / 25 kg (15,0 kg / m<sup>2</sup>)  
tl. 5 - 6 mm

ZÁMĚSOVÁ VODA .....cca 3,5 l / 25 kg  
PANBEXIL<sup>®</sup> .....75 až 150 m<sup>2</sup> / 15 l

#### BAREVNOST

PANBEX<sup>®</sup> F3 - EXTREME+ je dodáván v přírodním šedém odstínu (barva betonu) a dále v barvách zelené, červené, švestkové, světle šedé a černé. Případné další odstíny po konzultaci.

#### SKLADOVATELNOST

12 měsíců ode dne expedice v neotevřených originálních obalech. Chraňte před mrazem a vlhkostí.

### BEZPEČNOST A OCHRANA ZDRAVÍ

Výrobek obsahuje cement, proto je nutné při práci používat ochranné rukavice a brýle. Další údaje jsou uvedeny ve zvláštním dokumentu o ochraně zdraví při práci a na obalu výrobku.

### ÚDRŽBA, ČIŠTĚNÍ A POVRCHOVÉ ÚPRAVY

K dispozici je návod na běžné čištění, pro vyznačení linek a pro případné opravy drobného poškození.