

PANBEX® F3 - EXTREME

Vsyp s metalickým plnivem pro pancéřové betonové podlahy s extrémní provozní zátěží

PANBEX® F3 - EXTREME je předmíchaná cementová ohnivzdorná prášková směs, obsahující tříděná tvrdá plniva na bázi neoxidujících kovů, speciální cementy a kompatibilní chemické přísady. Používá se pro vytvoření extrémně odolného povrchu betonových monolitických podlah. Okamžitě po obvyklé úpravě betonu nosné desky se PANBEX® F3 - EXTREME vsype do čerstvě položené betonové směsi. Opakovaným hlazením se vytvoří odolný a hladký povrch s přirozenou nekluzností. Takto vzniklá nášlapná vrstva navíc poskytuje zvýšenou odolnost proti vsakování olejů a tuků. Podlahy s povrchovou úpravou PANBEX® F3 - EXTREME se používají ve skladech, továrních dílnách, velkoobchodech a tam, kde je požadován trvanlivý podlahový systém s mimořádně odolným povrchem.

ZVLÁŠTNÍ VLASTNOSTI

- * odolnost extrémní provozní zátěží
- * bezprašnost
- * cenová výhodnost
- * rychlost provádění
- * zaručená kvalita – výroba mimo stavbu
- * bez nároků na údržbu

KVALITATIVNÍ PŘEDPOKLADY

Pro realizaci kvalitní podlahy po všech stránkách je nutná spolupráce mezi investorem, projektantem a stavebním dodavatelem. Každý z nich ovlivňuje následující:

INVESTOR:

1. Správná specifikace typu provozu
2. Požadavky na zvláštní zatížení (montáž technologie...)
3. Určení mechanických, chemických či tepelných vlivů (vibrace, pulsace, místní přetížení, mimořádná únava vybraných koridorů apod.)

PROJEKTANT:

1. Statický návrh nosné desky při zvážení faktorů
 - mechanické vlastnosti podkladní vrstvy (geologický průzkum)
 - charakter zadaného zatížení
 - dilatační celky
2. Volba vhodné nášlapné vrstvy

STAVEBNÍ DODAVATEL:

1. Ověření údajů o kvalitě podloží a o betonu
2. Dodržení technologie betonáže (bednění, zhutnění, umístění konvenční výztuže, požadovaná rovinatost...)
3. Zajištění čistého pracovního prostředí (na proces betonáže v jednom pracovním běhu bezprostředně navazuje konečná úprava nášlapné vrstvy)
4. Rovnoměrnost dávky vsypu (příprava správného množství pro příslušnou plochu)
5. Vystižení začátku každé z technologických operací
6. Zkušenosti obsluhy strojních hladíček
7. Pečlivost při ruční úpravě detailů (okraje pracovních ploch, obrysy sloupů apod.)
8. Zabezpečení povrchu podlahy před překotným odpařováním vody z povrchu čerstvě položené desky se vsypem
9. Správná volba rozmístění a provedení spár, pečlivé řešení detailů – respektování podkladů projektanta (změna tloušťky nosné desky, oblast kolem základových patek, prostupy, prahy atd.)

NÁVOD NA POUŽITÍ

PANBEX® F3 - EXTREME se vsype a zahladí do čerstvě položené betonové desky v jednom nebo ve dvou krocích v celkovém množství 5 kg/m². Pro menší zatížení je vhodné použití výrobků PANBEX® F1, F2 nebo F3. Ihned po odstranění výpotkové vody se rovnoměrně vsype první polovina určeného množství směsi (2,5 kg/m²) a zahladí se ručními hladítky do povrchu. Bezprostředně poté se stejným způsobem zpracuje druhá polovina směsi. Pro dosažení konečné mechanické úpravy povrchu se používají strojní rotační hladíčky. Hlazení se několikrát opakuje v návaznosti na postupné tuhnutí betonové desky. Čerstvě dokončenou podlahu je nutno ošetřit a utěsnit např. prostředkem PANBEXIL® nebo jiným těsnícím nátěrem PANBEX® (SURFIXIL, REFLEXIL, ENVIXIL, AQUAXIL) v typickém množství 0,10 až 0,20 l/m². Tento čirý roztok dává povrchu dodatečné vytvrzení, bezprašnost a navíc snižuje přirozenou nasákavost. Smršťovací spáry se vytváří do dvou dnů. Dilatační spáry se promítají i do povrchu podlahy.

Jako obecný důsledek opakovaného strojního hlazení, které vnáší do povrchu napětí, se na podlaze mohou objevit jemné mikrotrhlky. Tento průvodní jev je typický pro betonové strojně hlazené povrchy a nemá na užité vlastnosti podlahy negativní vliv.

TECHNICKÉ ÚDAJE

ODOLNOST V OBRUSUtř. AR 0,5 dle ČSN-EN 13 813
max. 0,01 mm dle STO 71
do 1,5 cm³ / 50 cm² dle Böhma (DIN 52 108)

PEVNOST V TLAKUmin. 85 MPa po 28 dnech
dle interní ON 701

BALENÍ

PANBEX® F3 - EXTREME se dodává v 25 kg balení s PE vnitřní vložkou. PANBEXIL® je k dispozici v nádobách 15 l nebo v 200 l sudech.

SPOTŘEBA (VYDATNOST)

PANBEX® F3 - EXTREME.....5 m² / 25 kg (5 kg / m²)
PANBEXIL® 75 až 150 m² / 15 l

BAREVNOST

PANBEX® F3 - EXTREME je dodáván v přírodním šedém odstínu (barva betonu) a dále v barvách zelené, červené, švestkové, světle šedé a černé. Případné další odstíny po konzultaci.

SKLADOVATELNOST

12 měsíců ode dne expedice v neotevřených originálních obalech. Chraňte před mrazem a vlhkostí.

BEZPEČNOST A OCHRANA ZDRAVÍ

Výrobek obsahuje cement, proto je nutné při práci používat ochranné rukavice a brýle. Další údaje jsou uvedeny ve zvláštním dokumentu o ochraně zdraví při práci a na obalu výrobku.

ÚDRŽBA, ČIŠTĚNÍ A POVRCHOVÉ ÚPRAVY

K dispozici je návod na běžné čištění, pro vyznačení linek a pro případné opravy drobného poškození.